

ATA INTERNA Nº 052/2022

LICITAÇÃO Nº 008/2022 – CONCORRÊNCIA PÚBLICA Nº 001/2022

Às **09:00 (nove horas)** do dia **25 de Outubro de 2022**, na Secretaria de Manutenção da Cidade - SEMAN, situada no Edifício Sesquicentenário, 7º andar, Avenida Estados Unidos, Comércio, Cidade do Salvador, Estado da Bahia, os membros da Comissão designados pela **Portaria 009/2022**, reuniram-se em sessão interna para análise dos preços e quantitativos da Proposta de Preços das sete empresas interessadas no **Lote 01** da Licitação nº **008/2022, Concorrência Pública nº 001/2022**, referente ao Edital que tem como objeto *contratação de empresa de engenharia civil, sob regime de empreitada, a preços unitários, especializada na prestação associada, com fornecimento de mão-de-obra e equipamentos necessários para execução de serviços continuados de reparação e conservação de espaços públicos, incluindo orla atlântica e áreas tombadas pelo patrimônio histórico*. Em primeira reunião para análise das Propostas de Preço das empresas participantes da Concorrência Pública nº 001/2022, a Comissão optou por iniciar a análise pela verificação do atendimento ao item 8 do Edital. Ocorre que, o instrumento editalício estabelece que o preço unitário e total de cada item da planilha deverá estar compatível com aquele estimado pela Administração, isto é, para cada item a licitante não poderá apresentar preços unitários e totais superiores aos valores estimados pela Secretaria. Vale salientar, inicialmente, que a Planilha de Preços que serve como estimativa fora devidamente acostada no site da SEMAN, juntamente com a Composição de Preços Unitários. Em virtude deste entendimento, a Comissão optou por iniciar a análise verificando item a item de cada uma das Planilhas Orçamentárias das empresas licitantes, em comparativo com a Planilha apresentada pela SEMAN para verificação dos preços unitários propostos. Destarte, diante da análise das propostas das sete empresas participantes do Lote 01 da presente Licitação, foi possível verificar que a empresa **COMTECH ENGENHARIA LTDA** apresentou cinco itens com preços unitários superiores aos valores estimados da SEMAN, a exemplificar o item 2.30 - Remoção de esquadria metálica, com ou sem reaproveitamento. Rev 01-03/2022; item 2.43 - Remoção de redes coletoras de esgoto em PVC JE, ponta e bolsa, DN 100mm; item 2.53 - Remoção de tapume; item 8.15 - Limpeza de superfície metálica com SUMACLEAN WB, da Sherwin Williams - Sumaré ou similar e a mão de obra presente no item 23.2 - Almoxarife com encargos complementares, em que os preços da empresa encontram-se superiores aos estimados pela Administração. As demais empresas apresentaram preços unitários e quantitativos compatíveis com os valores da Planilha Orçamentária da SEMAN. A Comissão optou por suspender a presente reunião para dar continuidade a análise do Lote 02 no dia 26 de Outubro de 2022. Nada mais havendo a tratar, com agradecimentos pelo comparecimento de todos, lavrando-se o presente registro dos acontecimentos, que, após lido, e achado conforme, vai assinado por mim, **RAÍSSA LIMA MOURA**, que esta subscrevo e pelos demais presentes.


Alisson Alves Souza
Membro - COSEL

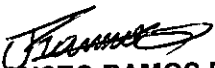

Jorge Antonio S. dos Santos Junior
Membro - COSEL

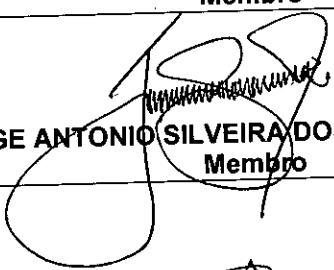

Raissa Lima Moura
Presidente - COSEL


Jefferson Augusto Santos de Jesus
Membro - COSEL

MEMBROS COSEL


RAÍSSA LIMA MOURA
Presidente da Comissão


JEFERSON AUGUSTO RAMOS DE JESUS
Membro


JORGE ANTONIO SILVEIRA DOS SANTOS JÚNIOR
Membro


ALISSON ALVES DE SOUZA
Membro


LÚCIO SÉRGIO GARCIA MANGIERI
Membro