

## PEDIDO DE DILIGÊNCIAS - PE Nº 006/2023 - LOTES 01 E 02 - SEMAN

Raissa Lima Moura.2 <copel.seman@salvador.ba.gov.br>

Ter, 28/11/2023 18:15

Para:jtecservicos17@gmail.com.br <jtecservicos17@gmail.com.br>

Prezados,

Boa tarde.

Em atendimento ao item 21.7 do Edital de Licitação nº 006/2023, do Processo Administrativo nº 178921/2023, Pregão Eletrônico nº 006/2023, **referente aos Lotes 01 e 02**, cujo objeto consiste em: “(...) aquisição de peças pré-fabricadas em concreto e granito, com entrega CIF (custo, seguro e frete de responsabilidade do fornecedor) e em três lotes, conforme especificações, condições, quantidades e exigências descritas no item 3 do Termo de Referência, para atendimento aos serviços de manutenção e conservação realizados pela Secretaria Municipal de Manutenção da Cidade – SEMAN, em diversos logradouros do município de Salvador”, esta Comissão, visando o saneamento de dúvidas, vem solicitar da empresa diligências e esclarecimentos de modo a complementar a instrução processual, conforme previsão do art. 43, § 3º da Lei 8.666/93.

**1.** Para não restar dúvidas quanto ao atendimento ao item 12.4.1 do Edital, esta Comissão requer da licitante que sejam apresentados documentos complementares, como notas fiscais, contrato, relatório fotográfico e/ou outros, que denotem a fidedignidade do fornecimento dos materiais elencados no Atestado Técnico emitido pela empresa SCM Engenharia LTDA.

As diligências apontadas acima deverão ser enviadas **por e-mail e chat do licitações-e** ou na sua forma original, na sala da COSEL, desta Secretaria, no prazo máximo de 48 (quarenta e oito) horas, conforme disposto em item 21.8 do Edital, sob pena de desclassificação.

Atenciosamente,

**Comissão Setorial Permanente de Licitação  
COSEL – SEMAN**