

PEDIDO DE DILIGÊNCIA - SEMAN - PE Nº 006/2023 - LOTE 03

Raissa Lima Moura.2 <copel.seman@salvador.ba.gov.br>

Ter, 26/12/2023 20:10

Para:jmp2eng@gmail.com <jmp2eng@gmail.com>

Prezados,

Boa tarde.

Em atendimento ao item 21.7 do Edital de Licitação nº 006/2023, do Processo Administrativo nº 178921/2023, Pregão Eletrônico nº 006/2023, **referente ao Lote 03**, cujo objeto consiste em: “(...) aquisição de peças pré-fabricadas em concreto e granito, com entrega CIF (custo, seguro e frete de responsabilidade do fornecedor) e em três lotes, conforme especificações, condições, quantidades e exigências descritas no item 3 do Termo de Referência, para atendimento aos serviços de manutenção e conservação realizados pela Secretaria Municipal de Manutenção da Cidade – SEMAN, em diversos logradouros do município de Salvador”, esta Comissão, visando o saneamento de dúvidas, vem solicitar da empresa diligências e esclarecimentos de modo a complementar a instrução processual, conforme previsão do art. 43, § 3º da Lei 8.666/93.

1. Para não restar dúvidas quanto ao atendimento ao item 12.4.1 do Edital, esta Comissão requer da licitante que sejam apresentadas notas fiscais e contrato que denotem a fidedignidade do fornecimento dos materiais elencados no Atestado Técnico emitido pela empresa SALVADORPAR - COMPANHIA DE DESENVOLVIMENTO E MOBILIZAÇÃO DE ATIVOS DE SALVADOR – CDEMS.

2. Solicitamos também a Certidão de Regularidade Profissional do contador responsável pelo Balanço Patrimonial, em conformidade com o item 12.2.3.1 do Edital.

As diligências apontadas acima deverão ser enviadas **por e-mail e chat do licitações-e** ou na sua forma original, na sala da COSEL, desta Secretaria, no prazo máximo de 48 (quarenta e oito) horas, conforme disposto em item 21.8 do Edital, sob pena de desclassificação.

Atenciosamente,

**Comissão Setorial Permanente de Licitação
COSEL – SEMAN**